

(株)楯菱電産 資格一覧

2022年 7月 1日現在

資格種類	国 家 資 格 / 国 家 検 定									他 資 格			技 能 講 習							特 別 教 育 (技 能 講 習)								特 別 教 育 (三 菱)				他、講 習
	機械器具設置工事業（専任技術者）	管工事施工管理技士（一級）	ガス溶接作業主任者	騒音関係公害防止管理者	有機溶剤作業主任者	建築士（一級）	普通ボイラー溶接士	特定化学物質及び四アルキル鉛等作業主任者	機械組立仕上げ	非破壊検査（浸透探傷レベル2）	非破壊検査（溶剤除去性浸透探傷レベル2）	危険物取扱者（乙種四類）	玉掛け（1トン以上）	床上操作式クレーン（5トン以上）	フォークリフト運転（5トン以上）	ガス溶接	足場組立作業主任者	高所作業者（10m以上）	安全衛生推進者	床上操作式クレーン（5トン未満）	アーク溶接	動力プレス	研削砥石取替（自由研削といし）	粉じん作業	職長教育・安全衛生責任者	石綿取扱い作業	フルハーネス型墜落防止器具	現地建設工事安全衛生管理講座	原子力プラント現地派遣教育	高所作業特別教育	関西電力(株)堺港発電所入構証	P C B 安全講習
人数	1	1	1	1	2	1	1	1	2	1	2	2	25	24	21	17	2	1	3	3	16	6	17	2	8	1	3	2	5	1	2	4

資格種類	溶 接 資 格 （日 本 溶 接 協 会）																									NK （日本海事協会）			
	W E S 8 1 0 3 溶 接 管 理 技 術 者 認 証	W E S 8 1 0 7 溶 接 作 業 指 導 者	ろう付 （P A I C u）	溶接方法	マ グ（半自動溶接）										ミ グ ・ マ グ 溶 接 （ステンレス鋼溶接）			ティ グ（炭素鋼溶接）					ティ グ（ステンレス鋼溶接）					N K 溶 接 技 量 資 格	N K 工 場 認 定
				厚さ区分	中 板 （ t ≤25）					厚 板 （ t ＞25）																			
				WES規格 7101 認証範囲	試験板厚：9mm （標準作業範囲：4. 5～18mm）					試験板厚：19mm （標準作業範囲：9. 5mm以上）					試験板厚：9mm （標準作業範囲：4. 5mm～18mm）			試験板厚：3. 2mm （標準作業範囲：6. 4mm以下）					試験板厚：3mm （標準作業範囲：6mm以下）						
				種類記号	SA-2F	SA-2V	SA-2H	SA-20	SA-2P	SA-3F	SA-3V	SA-3H	SA-30	SA-3P	MA-F	MA-V	MA-H	T-1F	T-1V	T-1H	T-10	T-1P	TN-F	TN-V	TN-H	TN-O	TN-P		
				溶接姿勢	下向	立向	横向	上向	水平	下向	立向	横向	上向	水平	下向	立向	横向	下向	立向	横向	上向	水平	下向	立向	横向	上向	水平		
				裏当て金	あり	あり	あり	あり	あり	あり	あり	あり	あり	あり	あり	あり	あり	あり	あり	なし	なし	なし	なし	なし	なし	なし	なし		
人数	1	1	1		4	1	0	0	0	4	3	3	0	0	3	2	1	7	0	2	0	7	9	0	0	0	7	2	1