

# (株) 三菱電産 資格一覧

2020年 1月現在

資格種類	国家資格										国家検定				他資格			技能講習										特別教育(技能講習)										特別教育(三菱)					他、講習				
	機械器具設置工事業(専任技術者)	管工事施工管理技士(一級)	電気工事施工管理技士(二級)	電気工事士(二級)	ガス溶接作業主任者	騒音関係公害防止管理者	有機溶剤作業主任者	建築士(一級)	普通ボイラー溶接士	機械組立仕上げ	機械製図	電気製図	構造物鉄工作業	機械系保全体業	非破壊検査(浸透探傷レベル2)	非破壊検査(溶剤除去性浸透探傷レベル2)	危険物取扱者(乙種四類)	玉掛け(1トン以上)	床上操作式クレーン(5トン以上)	フォークリフト運転(5トン以上)	ガス溶接	足場組立作業主任者	第二種酸素欠乏危険作業主任者	特定化学物質等作業主任者	プレス機械作業主任者	高所作業者(10m以上)	安全衛生推進者	小型移動式クレーン	第一種圧力容器取扱作業主任者	床上操作式クレーン(5トン未満)	電気取扱(低圧)	電気取扱(高圧)	アーク溶接	動力プレス	研削砥石取替(自由研削といし)	粉じん作業	職長教育・安全衛生責任者	石綿取扱い作業	現地建設工事安全衛生管理講座	原子力プラント現地派遣教育	圧着作業	半田付け作業	高所作業特別教育	関西電力(株)堺港発電所入構証	PCB安全講習	酸素欠乏危険作業特別安全教育	甲種防火管理者新規講習
人数	1	1	1	1	1	1	2	1	1	3	1	1	1	1	1	3	36	33	29	20	4	1	1	1	2	4	1	1	3	3	1	20	5	21	2	12	1	3	7	1	1	1	2	4	1	1	2

溶接資格(日本溶接協会)																																					
資格種類	WES8103 溶接管理技術者 認証	WES8107 溶接作業指導者	ろう付 (PAICU)	溶接方法	被覆アーク(アーク溶接)										マグ(半自動溶接)										ミグ・マグ溶接 (ステンレス鋼溶接)	ティグ(炭素鋼溶接)					ティグ(ステンレス鋼溶接)						
				厚さ区分	中板(t ≤ 25)					厚板(t > 25)					中板(t ≤ 25)					厚板(t > 25)																	
				WES規格 7101 認証範囲	試験板厚: 9mm (標準作業範囲: 4.5~18mm)					試験板厚: 19mm (標準作業範囲: 9.5mm以上)					試験板厚: 9mm (標準作業範囲: 4.5~18mm)					試験板厚: 19mm (標準作業範囲: 9.5mm以上)					試験板厚: 9mm (標準作業範囲: 4.5mm~18mm)	試験板厚: 3.2mm (標準作業範囲: 6.4mm以下)					試験板厚: 3mm (標準作業範囲: 6mm以下)						
				種類記号	A-2F	A-2V	A-2H	A-20	A-2P	A-3F	A-3V	A-3H	A-30	A-3P	SA-2F	SA-2V	SA-2H	SA-20	SA-2P	SA-3F	SA-3V	SA-3H	SA-30	SA-3P	MA-F	MA-V	MA-H	T-1F	T-1V	T-1H	T-10	T-1P	TN-F	TN-V	TN-H	TN-O	TN-P
				溶接姿勢	下向	立向	横向	上向	水平	下向	立向	横向	上向	水平	下向	立向	横向	上向	水平	下向	立向	横向	上向	水平	下向	立向	横向	下向	立向	横向	上向	水平	下向	立向	横向	上向	水平
				裏当て金	あり	あり	あり	あり	あり	あり	あり	あり	あり	あり	あり	あり	あり	あり	あり	あり	あり	あり	あり	あり	あり	あり	あり	なし	なし	なし	なし	なし	なし	なし	なし	なし	なし
人数	1	1	0		1	0	0	0	0	3	2	0	0	0	6	1	0	0	0	5	4	4	0	0	2	2	0	10	0	2	0	10	12	0	0	0	10